

2人用対応

# エンジンTIG溶接機

# レンタル開始!

デジタル制御

発電機でも対応できるオールデジタル制御の直流TIG溶接の組み合わせで、2人用エンジンTIG溶接が実現!!

定格出力300A  
ワンランク上の  
TIG溶接機導入



仕様

モデル		DGT300M-W	
TIG 溶接	出力性能	定格電流 (A)	DC300
		定格電圧 (V)	20
	定格使用率%	40	
	パルス制御	電流調整範囲 (A)	DC4~300
		電流調整範囲 (A)	DC4~300
周波数調整範囲 (Hz)		0.8~500	
クレーター制御	制御切替	「有」「なし」「反復」の3機能切替	
手棒 溶接	出力性能	定格電流 (A)	DC250
		定格使用率 (%)	40
		電流調整範囲 (A)	DC4~250
		使用溶接棒 (mm)	φ2.0~5.0
交流 電源	相数・定格電圧	単相・100V	
	定格周波数 (Hz)	50/60	
	定格出力 (kVA)	3	
	定格電流 (A)	15×2	
	力率	1.0	
	定格	連続	
エンジン	燃料の種類・タンク容量	軽油・29ℓ	
外形寸法 [長さ×幅×高さ] (mm)	1,363×635×978		
整備質量kg	400		



外部TIG溶接機  
専用出力端子付



もう1台、ポータブル  
TIG溶接機を接続  
すれば、  
TIGの二人同時  
使用も可能です。



(STWシリーズ)

超低騒音

国土交通省

- 三次排出ガス  
規制適合  
エンジン搭載
- 超低騒音型  
建設機械適応

TIG溶接

- ・ステンレス・鉄  
・チタン  
(t0.3~6.0mm)
- ・銅・真ちゅう  
(t0.5~3.0mm)