



さまざまな場面で活躍 直流TIG溶接機レンタル開始!

超低騒音型エンジンTIG溶接機

DAT-270ES2

- デジタル・モニタを採用 ● パルス溶接を装備
- 回転制御機構 ● インバーター制御の交流電源



仕様

型 式		DAT-270ES-2
TIG溶接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	4.8
	定格電流 A	250
	定格電圧 V	19.0
	電流調整範囲 A	4~270
	定格使用率 %	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切換	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスロープ/ダウンスロープ時間 秒	0~5
パルス電流範囲 A	4~270	
手溶接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	7.5
	定格電流 A	250
	定格電圧 V	30.0
	電流調整範囲 A	4~250
	定格使用率 %	40
	適用溶接棒 mm	φ2.0~5.0
	全長×全幅×全高 mm	1,320×680×1,000
	乾燥質量(整備質量) kg	345(377)
	騒音値	7m dB(A)※1
LwA dB※2		83●
排出ガス対策指定機		第2次排出ガス対策型建設機械

騒音値:●...超低騒音型指定機
※1音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方向平均値です。
※2音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

インバーター制御 直流TIG溶接機

YC-300TR6

- 小型で軽量(質量37kg)
- 省エネ機能付
- 三相、単相共用

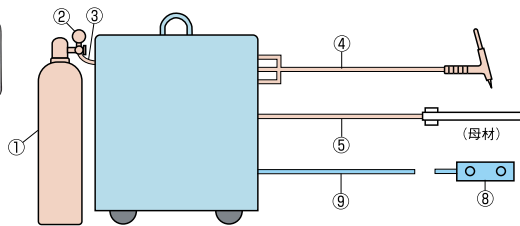


仕様

型 式		YC-300TR6	
定格入力電圧・定各周波数	—	200/220V共用、50/60Hz(共用)	
相数	—	単相	三相
定格使用率(10分周期) %	—	40	
定格入力 kVA	kW	7.9	10.5
		5.9	9.3
最高無負荷電圧(始動電圧)V		70	
定格出力電流※1	TIG溶接 A	4~180	4~300
	手溶接 A	4~180	4~250
初期電流 A		4~180	4~300
パルス電流 A		4~180	4~300
クレータ電流 A		4~180	4~300
定格出力電圧 V	TIG溶接 V	17.6	20
	手溶接 V	28	30

※1 低電流域ではアーク状態安定のため、適切な施工条件を選定してください。

付属品・オプション品一例



番号	部 品 名	付 属 品	オ プション	備 考
①	アルゴンガスボンベ			別途お客様にて御用意下さい
②	流量調整器	○		高圧ガスボンベ用196bar(200kgf/cm ²)
③	ガスホース	○		メスねじ付(9/16-18 UNF)
④	TIGトーチ	○		パナソニック(YT-15T5F1)
⑤	母材ケーブル	○		M10端子付
⑧	リモコン(TIG溶接、手溶接共用)		○	
⑨	リモコン延長ケーブル(30m)		○	

※付属品は別紙資料をご確認下さい。